HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 · 4170 Haslach · Austria
Telefon +43.(0)7289.71562-0
Telefax +43.(0)7289.71562-4
Email info@holzmann-maschinen.at

Gewerbepark 8 · 4707 Schlüsslberg · Austria
Telefon +43.(0)7248.61116-0
Telefax +43.(0)7248.61116-6
www.holzmann-maschinen.at



HOLZMANN BT 1220



DEUTSCH

ENGLISH

Revision 1 / 16.12.10

ENGLISH

Dear Customer!

This manual contains Information and important instructions for the installation and correct use of the belt and disc sander BT 1220

This manual is part of the machine and may not be stored separately from the machine. Save it for later reference and if you let other persons use the machine, add this instruction to the ma-chine.

Please read and obey the security instructions!



Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the machine and prevents misunderstanding and damages of machine and the user's health.

Due to constant advancements in product design and construction pictures and content may di-verse slightly. However, if you discover any errors, inform us please with the product feedback form.
Technical specifications are subject to changes!

Copyright © 2010

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of pictures, illustrations or text of this manual will be pursued by law – court of juris-diction is A-4020 Linz, Austria!

DEUTSCH

Sehr geehrter Kunde!

Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen und wichtige Hinweise zur Inbetriebnahme und Handhabung der Bandtellerschleifmaschine BT 1220
Die Bedienungsanleitung ist Bestandteil der Maschine und darf nicht entfernt werden. Bewahren Sie sie für spätere Zwecke auf und legen Sie diese Anleitung der Maschine bei, wenn sie an Dritte weitergegeben wird!

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Lesen Sie vor Inbetriebnahme diese Anleitung aufmerksam



durch. Der sachgemäße Umgang wird Ihnen dadurch erleichtert, Missverständnissen und etwaigen Schäden wird vorgebeugt. Halten Sie sich an die Warn- und Sicherheitshinweise. Missachtung kann zu ernsten Verletzungen führen.

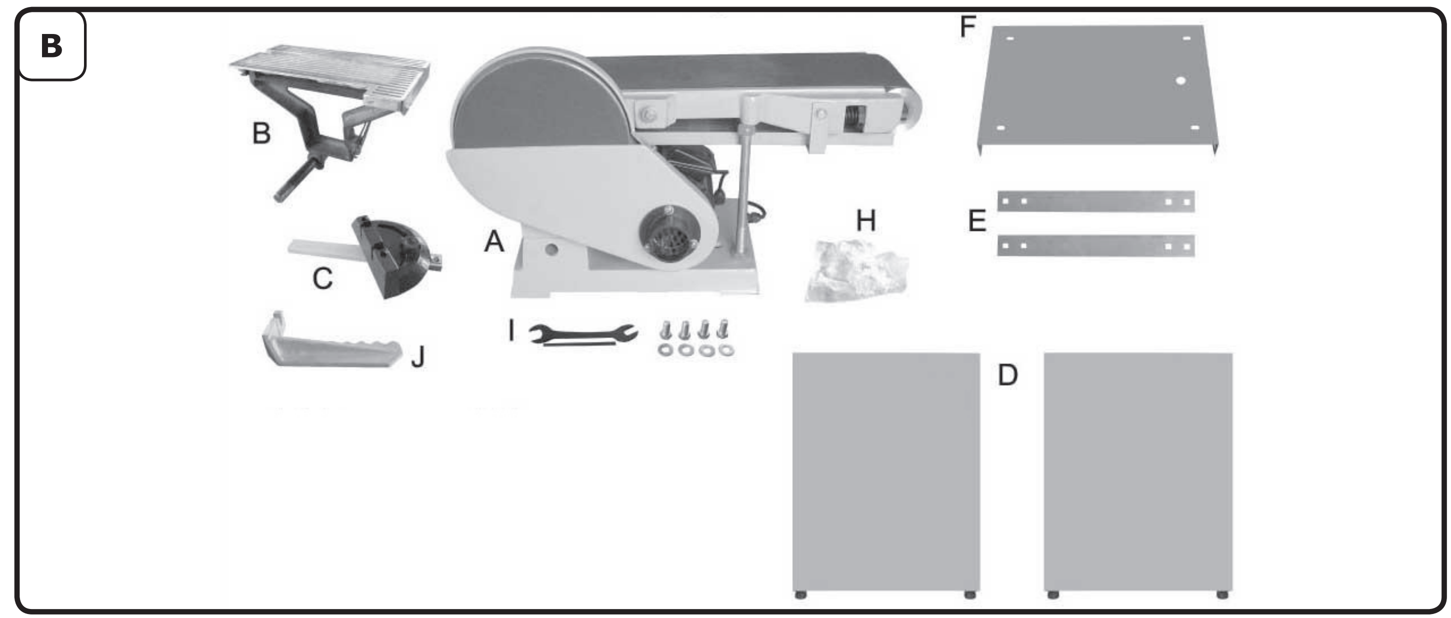
Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte können Abbildungen und Inhalte gering-fügig abweichen. Sollten Sie jedoch Fehler feststellen, informieren Sie uns bitte über E-Mail oder Fax mit Produktinformationsformular am Ende dieser Anleitung.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Urheberrecht © 2010

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch verfassungsmäßigen Rechte bleiben vorbehalten! Insbesondere der Nachdruck, die Übersetzung und die Entnahme von Fotos und Abbildungen werden gerichtlich verfolgt – Gerichtsstand ist A-4020 Linz, Austria!

A

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11



C



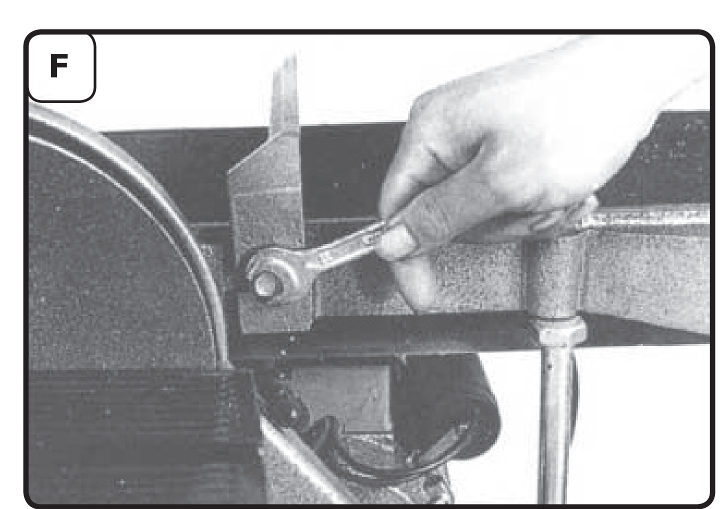
D



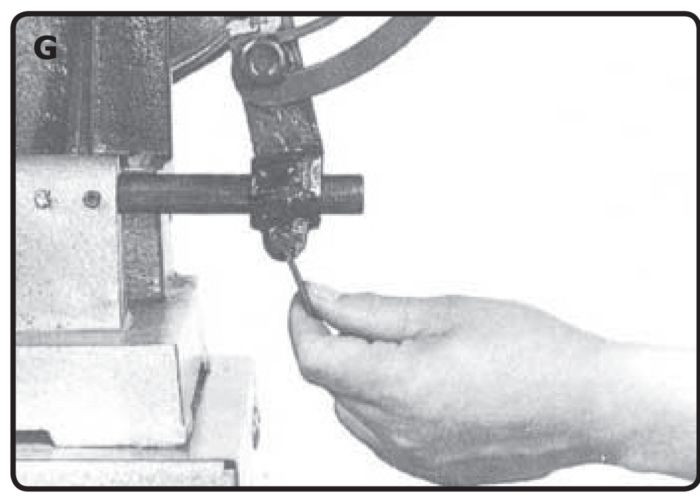
E



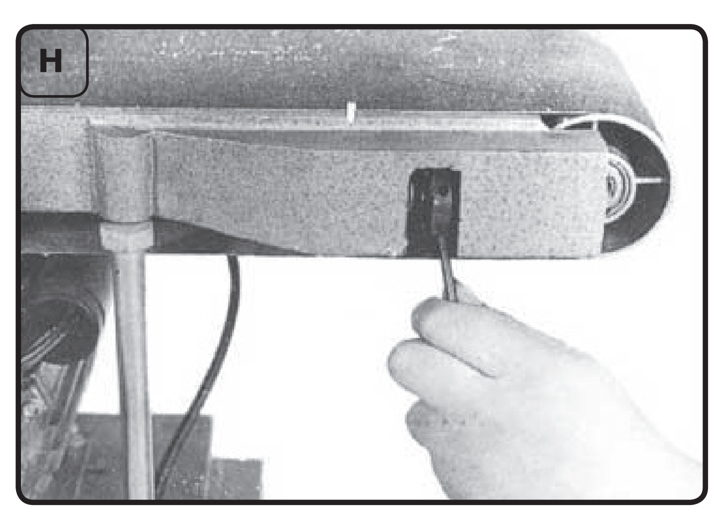
F



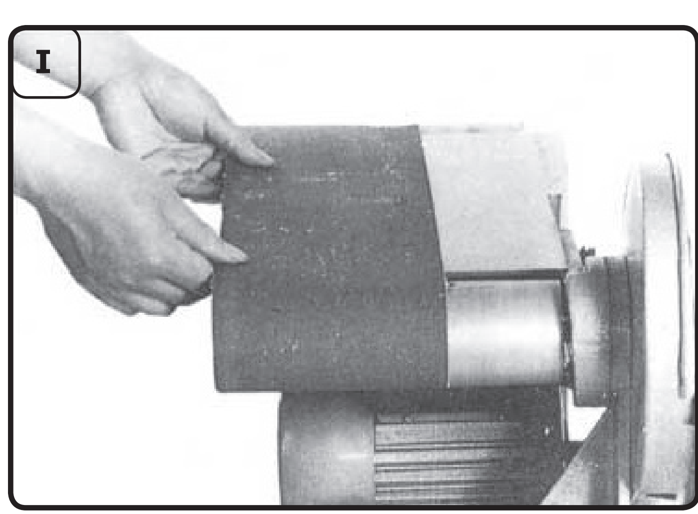
G



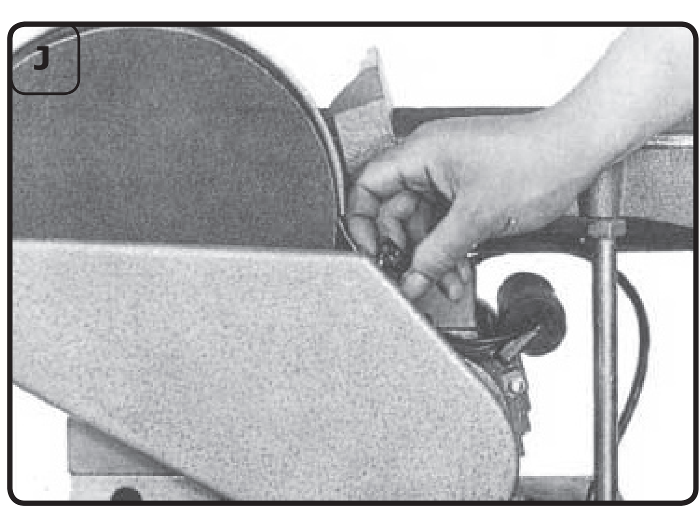
H

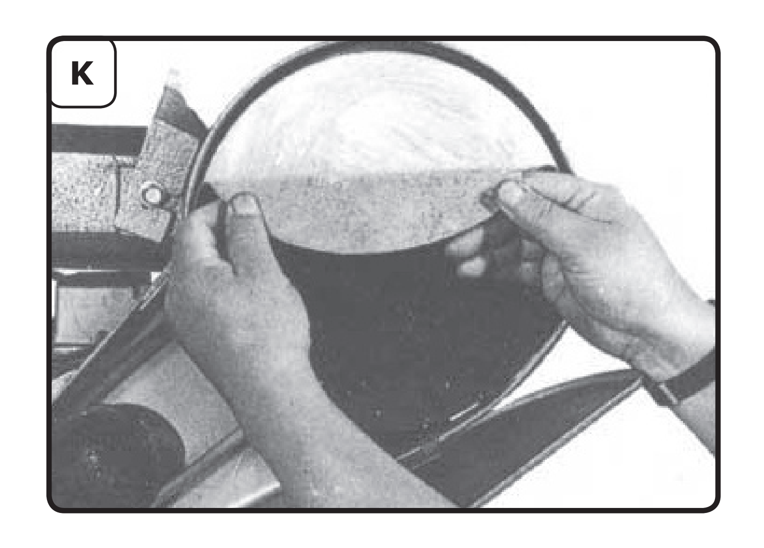


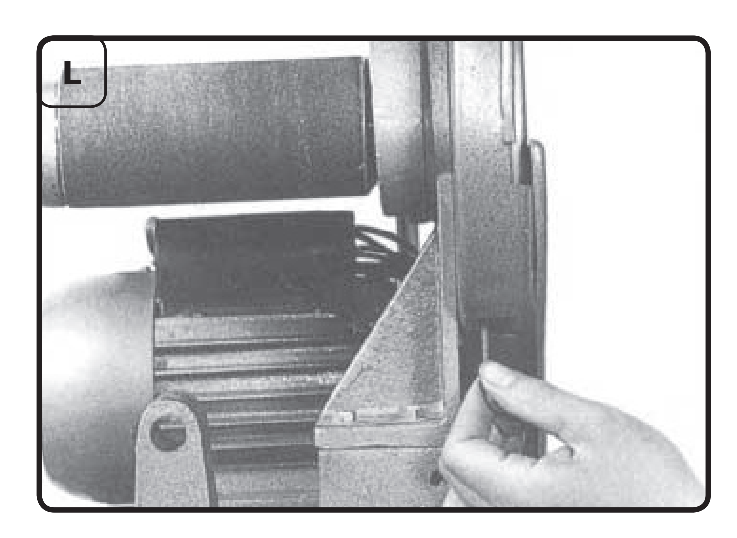
I

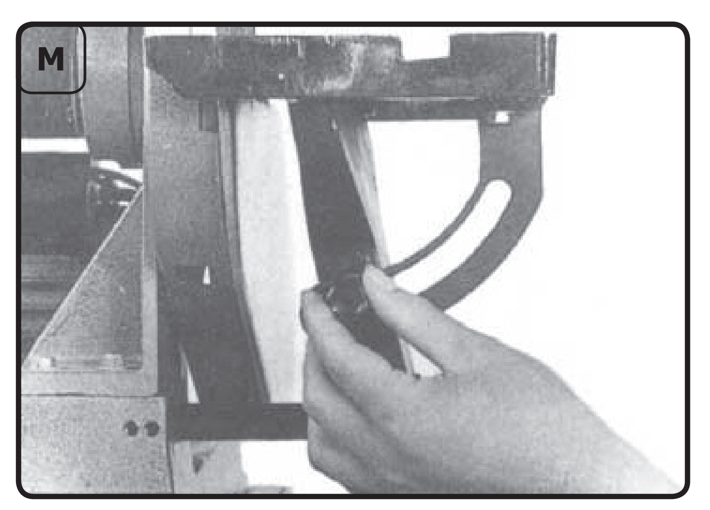


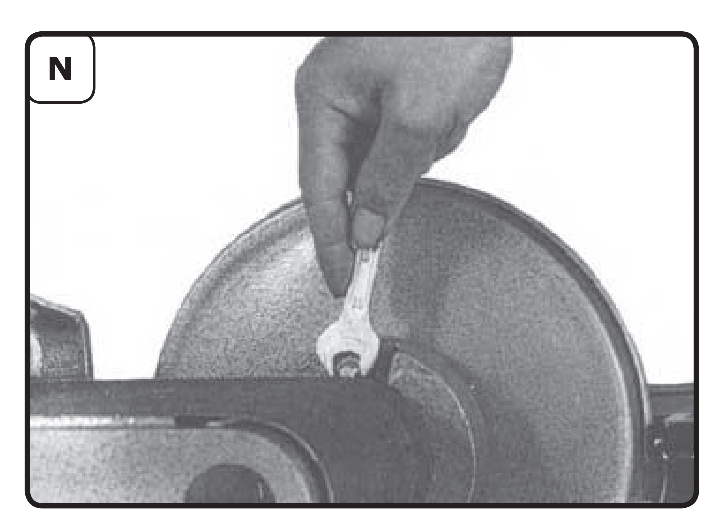
J

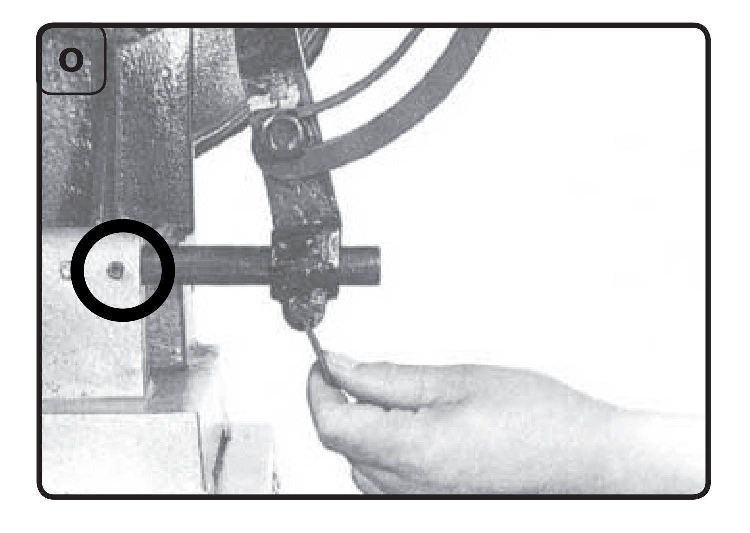


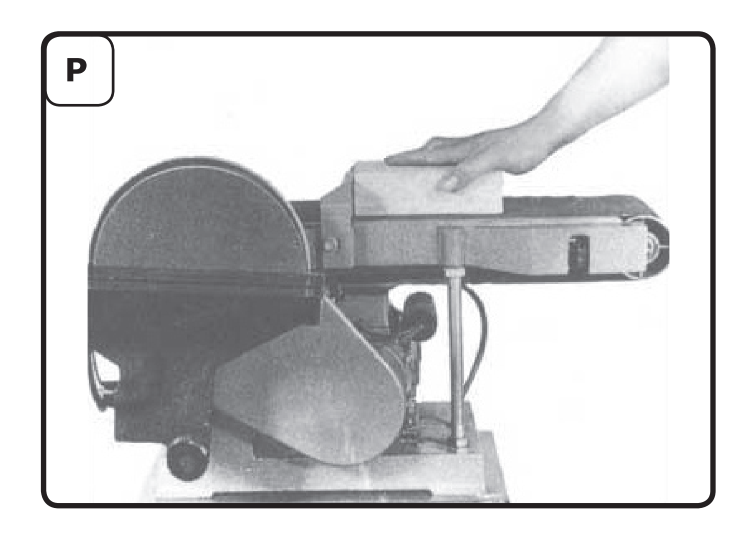

K

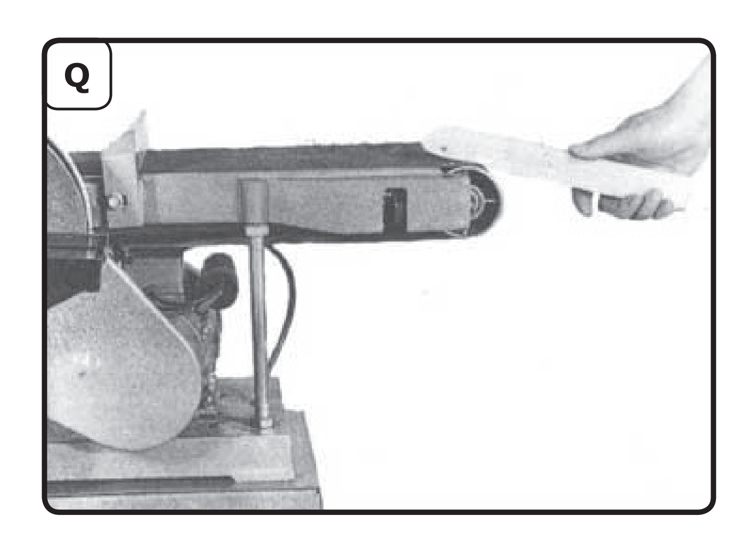

L

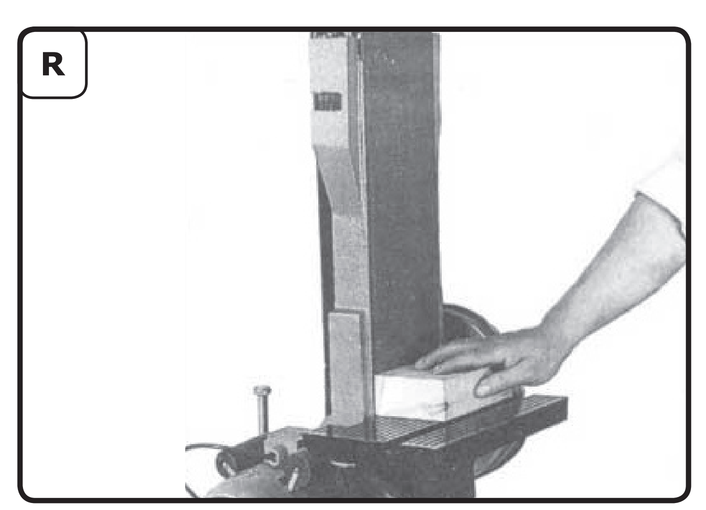

M

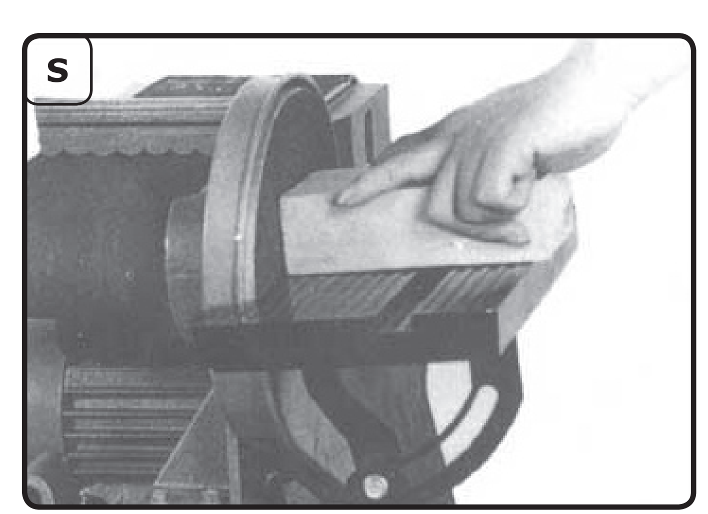

N

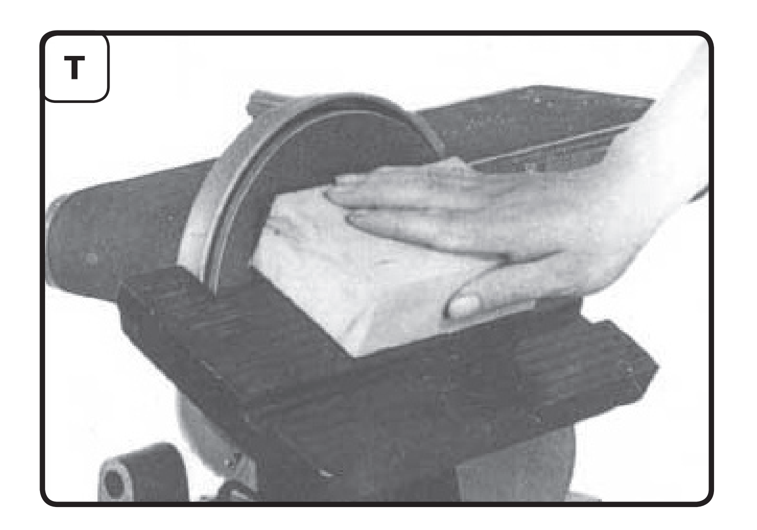

O

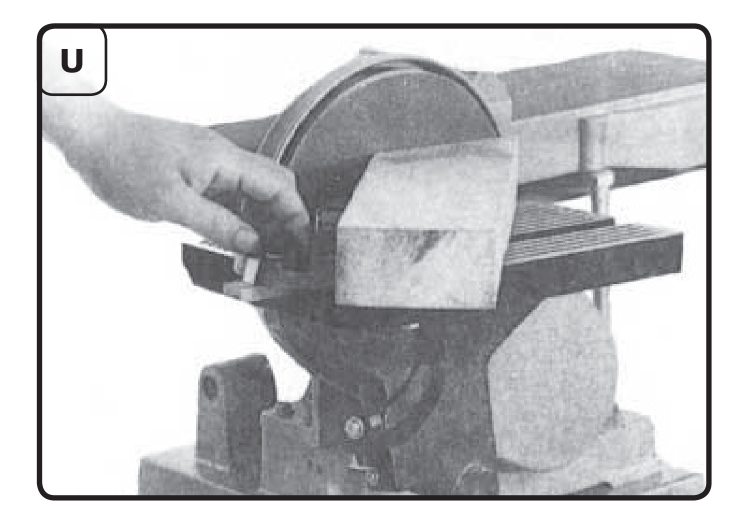

P


Q


R


S


T


U

SAFETY INSTRUCTIONS

UNDERSTAND YOUR MACHINE



Read and understand the owner's manual and labels affixed to the machine. Learn its application and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to it.

NO DRUGS, ALCOHOL OR MEDICATION



Do not operate the machine while under the influence of drugs, alcohol, or any medication that could affect your ability to use it properly.

AVOID DANGEROUS CONDITIONS

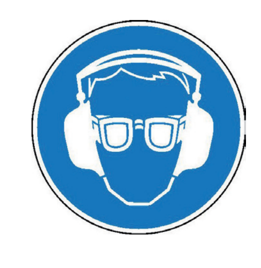


Always operate your machine on dry, solid, level ground. Never operate your machine on slippery or wet surfaces.
Keep your work area clean and well lighted.
To avoid tripping, do not leave tools or other components laying around the work area.
Do not expose the machine to rain.
Do not use it in areas where fumes from paint, solvents or flammable liquids pose a potential hazard.

KEEP CHILDREN AWAY

Assure yourself to keep 3rd persons, especially chidren away from the running machine! The machine shall only be used by trained persons.
Make your workshop childproof with padlocks, master switches etc.

PROTECT YOURSELF



Any machine may catapult during the sanding process wood chips, wood parts into the eyes. This can cause permanent eye damage.
Therefore: Always wear certified safety goggles. Everyday eyeglasses are not sufficient. They are not safety glasses.
Depending on the working environment, sound levels of the machine together with other sound sources can add up to a total level where it may damage your hearing!
Therefore we recommend to wear hearing protection.

DON'T OVERREACH

Keep proper footing and balance at all times.

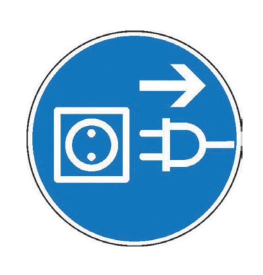
DON'T FORCE THE MACHINE

It will do the job better and safer at the performance rate for which it was designed.

TAKE CARE OF YOUR CLOTHING

When working with the machine, don't wear loose clothing, long hair openly or loose jewellery like necklaces etc.
Loose objects might be catched by rotating parts and cause serious injuries.

NEVER LEAVE THE MACHINE RUNNING UNATTENDED



Shut the machine off an wait until all moving parts come to a stop before you leave the working area.

CHECK YOUR MACHINE BEFORE OPERATION

Check the machine and its safety devices for any damages. Check all nuts, bolts etc ... if they are tightened securely. Check the condition of the working tools. Check the function of the ON/OFF switch on a regular basis.

BEWARE OF WOODDUST

Especially chemically treated but as well coated wood materials may produce toxic wood dust during operation, that may cause permanent respiratory damages. If working with treated wood, wear an appropriate breathing mask and work in a well ventilated area!
We recommend to connect your machine to a dust collection system.

ELECTRIC HAZARD

Do not touch any electric parts of the machine. Assure yourself to operate the machine only with an appropriate supply circuit. It shall be grounded and equipped with a short-circuit protector. The Electric specifications must match with the required specifications of the machine (V / Hz / Phases).

OPERATION INSTRUCTIONS

GENERAL RULES

Before starting the machine, check that there are no more tools like wrenches etc... on the sanding belt, the sanding table.
Check that all fixing bolts and levers are tightened securely!
Check your workpiece for any foreign material like nails etc.

WORK PIECE FEED

Support workpiece with backstop or work table.
Hold the work firmly, so that it may not be driven from your hands.
Feed workpiece against rotation of sander.

SANDING BELT / DISC

Maintain 1/16 inch (~ 2mm) maximum clearance between table and sanding belt or disc.
In operation, do not press on the belt. Excessive pressure against the belt is never necessary. It will only result in damage to the belt or work piece.

ASSEMBLY

Delivery Content

Figure B: Delivery content

A) Body	F) Lid
B) Work Table	G) Bolts & Washers
C) Mitre Gauge	H) hardware package
D) Stand Plate	I) Allen wrench
E) Stand Bracket	J) Rackstop

Machine Stand Assembly

Figure C:

When you start assembling the leg stand, assemble the two stand plate (D) and the two brackets (E) together in the way as shown in Fig. A. Screws and nuts can be found in your hardware package. Please do not tighten the screws entirely at first, have them tightened firmly after you completed the assembly.

Figure D:

Put the lid (F) on the stand and tighten all the screws.

Assembly of Machine body to the Stand

Figure E:

Put the body on the stand, remember to have the four holes on the lid at the proper position to connect with the four threaded holes on the body. Take out blots and washers (G) from the hardware package to tighten the stand to the body.

Assembly of backstop

Figure F:

Mount the backstop on the body as shown in Fig. F and remember to tighten the screw. This backstop can keep you safer when grinding.

Assembly of worktable

Figure G:

Loosen the set screw, insert the tablet's rod in the hole but remember to have the flat surface of the shaft facing the set screw.
Tighten the set screw beware that you should have a space of 1/16" (13mm) left in between the table and the sanding disc.

MACHINE SETUP

Changing the sanding angle

Figure M:

Loosen the knob and adjust the table till it reaches the scale you demand (varies from 0°-45°). Retighten the knob

Changing to vertical sanding position

Figure N:

Loosen the two nuts as shown in Fig. N (as shown in the figure you can see only one nut, another one is down below at the bottom of the disc cover, follow the arrow instruction). After you loosen the nuts, you can pull up the belt in vertical position and tighten the nuts.

Figure O:

When the belt is in vertical position, you can move the table to the front of the belt.
First of all, loosen the screw and remove the sanding table with the rod. Insert the rod in to the holder for vertical sanding, fix it with the set screw and readjust the table Positon as shown in Fig.O, take notice to leave 3mm space in between the belt and the table.

Adjust sanding belt

Figure H: Horizontal and tension adjustment of sanding belt

If you find that the sanding belt is too tight, too loose or even not align properly at the central, use the allen wrench to adjust the adjust knob to the proper tension you require.

OPERATION

Horizontal Grinding

Figure P:

Put your work piece on the belt and assist with the back stop to back up the work piece. When you start the operation, beware of the safety of your hands.
Do not push too hard on the work piece, the belt works better without enforcement.

Edge and Curve Grinding

Figure Q:

Use the very end of the belt to help your curve grinding as shown in Fig. Q.

Vertical Grinding

Figure R:

When the belt is in vertical position, use the back-stop to hold the work piece or you can use exchanged work table position as shown in Fig.O to aid your grinding. Refer to Fig. R.

Disc Horizontal Grinding

Figure S:

Put the work piece on the work table as shown in Fig. S. Start your abrasive work. This operation mode is especially suitable for small workpieces.

Bevel grinding from 0°-45° of work table

Figure T:

Your work table can do bevel grinding from 0°-45° as shown in Fig.T. After adjustment beware to tighten the set screw in order not to affect your security and precised grinding.

Swivel grinding of 0°-60° from left to right

Figure U:

Use the mitre gauge to work with the table and you can obtain angle grinding from 0°-60°. Beware to have the knob tightened after angle adjustment of the mitre gauge.

MAINTENANCE

ATTENTION: Don't clean or do maintenance on the machine while connected to the power supply: Damages to machine and injuries might occur due to unintended switching on of the machine! Therefore: Switch the machine off and disconnect it from the power supply before any maintenance works or cleaning is carried out!

Malfunctions must be repaired immediately by qualified persons.

Clean your machine after every operation with a dry cloth from wood dust.

Change the belt and or the sanding disc when it has worn.

Sanding Belt Change

Remove the Rackstop.
Loosen the belt by operating the belt tensioning lever on the machine side.

Figure I: Remove the worn belt and replace it with a new one! Place attention to install the new belt in accordance with the indicated running direction (with arrow) on the backside of the sanding belt.

Finally tighten the new belt by moving the belt tensioning lever back and check for straight run by hand.

Sanding disc paper change

HOLZMANN offers 2 types of sanding disc systems.

The first is the standard system, where the sanding paper is attached to the sanding disc with adhesives:
Figure J: Loosen the knob and open the disc cover.
Figure K: Tear off the old sanding paper, clean off the remaining glue from the disc and put on the new sanding paper, which you treat with adhesive spray on the backside.
Close the disc cover.

Second System: Starting after Figure J
Hook and Pile - Attach the Hook Plate onto the sanding disc.
Put the sanding disc paper with pile backside onto the hook plate - Done!
After having installed the Hook Plate once on the saniding disc, in future you just need to open the disc cover and switch the disc sanding paper.
You can order this system from HOLZMANN.
Hook plat article code: STKT_230AUF
Matching sanding discs code: STK

Belt change

You should check the status of the V-belt every 3 months. If they are worn, replace it immediately.

In order to gain acces to the belt you need to open the disc cover as shown in Figure J.

Then, you need to dismount the sanding plate as shown in Figure L.

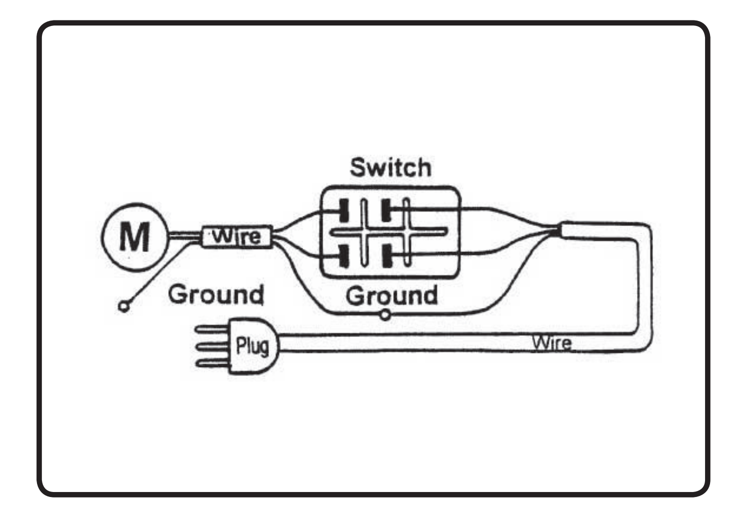
If necessary, change the belt, and mount the sanding disc and disc cover back afterwards.

TECHNICAL INFORMATION

Technical Data

Table Size	310 x 190mm
Disc Size	228mm Ø
Belt Size	1220 x 150mm
Belt Table Tilt	90°
Sanding Table Tilt	45°
sanding belt speed	5.5m/sec
Motor power S1	0,75PS 230V
Net Weight	49kg

Wiring Diagram



Warranty

Holzmann Maschinen grants 1 year of full spare part warranty onto this product.

For eventual warranty issues please save your sales receipt and hand them in to your HOLZMANN reseller.

Warranty exclusions:

>> wearing parts in general
>> Any damages caused by unappropriate handling, operation, electric connection or by insufficient maintenance.

Spare Parts

Use only original spare parts! For spare part orders please make a copy of the spare part drawing indicating the required spare part number(s).

Your HOLZMANN reseller will hand in your spare part inquiry to us.

SICHERHEITSHINWEISE

LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG SORGFÄLTIG DURCH



Machen Sie sich mit den Funktionen und den spezifischen Gefahrenquellen der Maschine vertraut.

MEDIKAMENTE, ALKOHOL, DROGEN

Die Bedienung der Maschine unter dem Einfluss von Bewußtseinsbeeinträchtigenden Substanzen jeglicher Art ist verboten.

BEUGEN SIE GEFÄHRLICHEN SITUATIONEN VOR

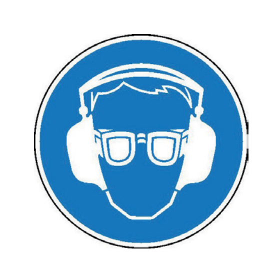


Sorgen Sie für eine saubere, trockene, aufgeräumte und gut beleuchtete Arbeitsumgebung. Bedienen Sie die Maschine nie bei rutschigem, nassen Boden.
Lassen Sie keine Werkzeuge oder sonstige Gegenstände im Arbeitsbereich herumliegen - Stolpergefahr!
Setzen Sie die Maschine nie Regen, Spritznässe oder Wasserdämpfen aus.
Betreiben Sie die Maschine nicht in feuer- oder explosionsgefährlicher Arbeitsumgebung.

UNBEFUGTE VON DER MASCHINE FERNHALTEN

Halten Sie Unbefugte, insbesondere Kinder, von der laufenden Maschine fern!
Die Maschine darf nur durch Personen ab 18 mit der notwendigen fachlichen Eignung betrieben werden.
Sorgen Sie dafür, dass Ihre Werkstatt kindersicher gestaltet ist, durch z.b. gesicherte Stromhauptschalter, Schlösser, etc ...

SCHUTZBEKLEIDUNG



Während dem Arbeitsprozess können Holzpartikel von der Maschine ins Auge geschleudert werden.
Daher: Tragen Sie immer zertifizierte Schutzbrillen. Gewöhnliche Brillen können insbesonder bei größeren Holzsplitter nicht ausreichenden Schutz bieten.
Abhängig von der Beschaffenheit des Arbeitsplatzes sowie dem Umfang anderer Geräuschquellen in der Arbeitsumgebung kann sich insgesamt ein hoher Geräuschpegel entwickeln. In diesem Falle empfehlen wir Ihnen Ihrer Gesundheit zuliebe einen ausreichenden Gehörschutz zu tragen.

AUF SICHEREN STAND ACHTEN

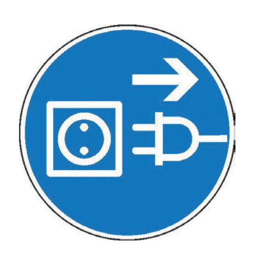
Achten Sie beim Arbeiten stets auf einen sicheren Stand. Übergreifen Sie nicht mit den Armen.

MASCHINE NICHT UBERBEANSPRUCHEN

Benutzen Sie die Maschine im Rahmen der Leistungskapazität, für die sie ausgelegt und konstruiert ist.
Sie erreichen damit insgesamt bessere und genauere Arbeitsergebnisse, verlängern die Lebensspanne der Maschine und verringern die Gefahr eines selbst verschuldeten Maschinenschadens.

ACHTEN SIE AUF IHRE BEKLEIDUNG

Für die Arbeit an der Maschine ist das Tragen von Schmuck, Uhren, abstehender Kleidung, Handschuhen sowie offenen langen Haar verboten.



MASCHINEN NIE UNBEAUFSICHTIGT LAUFEN LASSEN

Schalten Sie die Maschine aus und warten Sie bis der Motor still steht, bevor Sie den Arbeitsbereich verlassen.



PRUFEN SIE IHRE MASCHINE VOR JEDER INBETRIEBNAHME

Prüfen Sie die Sicherheitseinrichtungen auf volle Funktionstüchtigkeit.
Prüfen Sie die Maschine auf Schäden.
Prüfen Sie alle Schrauben, Muttern etc.. auf festen Sitz
Prüfen Sie den Zustand des Schleifpapieres.

HOLZSTAUB

Arbeiten Sie stets in einer gut durchlüfteten Arbeitsumgebung.
Insebsondere Holzstaub von chemisch behandeltem oder lackierten Holz kann giftig sein. Wenn Sie derartige Holzwerkstoffe bearbeiten, sollten Sie für einen entsprechenden Atemschutz Sorge tragen!

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Berühren Sie nie leitende Maschinenbauteile. Sorgen Sie dafür, dass die Maschine an einem geeigneten Stromnetz angeschlossen ist (Erdung, Stromkreissicherung). Vergewissern Sie sich, dass das Stromnetz zu den Anforderungen des Motors paßt (V/Hz/Ph).
Elektrische Prüfungen dürfen nur vom qualifizierten Elektriker durchgeführt werden.

BEDIENUNGSHINWEISE

GENERELL

Bevor Sie die Maschine einschalten, prüfen Sie nochmals, dass keine Werkzeuge wie z.B. Gabelschlüssel etc. auf der Maschine liegen.
Prüfen Sie alle Fixierschrauben und Fixierhebeln auf festen Sitz!
Prüfen Sie das Schleifband und die Schleifscheibe auf freien Lauf!
Prüfen Sie Ihr Werkstück auf Fremdmaterialien!

SCHLEIFHINWEISE

Verwenden Sie stets den Schleiftisch bzw. den Werkstückanschlag.
Halten Sie das Werkstück fest in Ihrer Hand.
Führen Sie das Werkstück stets GEGEN die Rotationsrichtung zu.
Beim Schleifteller sollte das Werkstück auf der Seite geschliffen werden, an der die Scheibe nach unten dreht.

SCHLEIFBAND / SCHLEIFTELLER

Sorgen Sie stets für ~ 2mm Spalt zwischen Schleiftisch und Schleifteller bzw. Schleifband.
Drücken Sie das Werkstück nicht übermäßig gegen das Schleifpapier. Dadurch beschädigen sie lediglich das Schleifpapier sowie die Werkstückoberfläche.

MONTAGE

Lieferumfang

Abbildung B: Lieferumfang

A) Maschine
B) Schleiftisch
C) Winkelanschlag
D) Seitenblech
E) Querstrebe
F) Abdeckblech
G) Muttern & Schrauben
H) Montagematerial
I) Inbusschlüssel
J) Werkstückanschlag

Montage Untergestell

Abbildung C:

Verbinden Sie die Seitenbleche (D) mit den mitgelieferten Schrauben und Muttern (H) mit den Querstreben (E) miteinander wie in Abbildung C dargestellt. Ziehen Sie die Schrauben nicht vollständig fest.

Abbildung D:

Platzieren Sie das Abdeckblech (F) auf die Konstruktion und verbinden Sie diese damit. Ziehen Sie nun alle Schrauben und Muttern fest, sodass das Untergestell gerade und nicht verzogen ist.

Maschine auf Untergestell montieren

Abbildung E:

Platzieren Sie die Maschine auf das Untergestell, sodass die Bohrungen am Maschinenfuß auf den Gewindebohrungen des Abdeckblechs aufliegen und verbinden Sie sie mit den mitgelieferten Gewindeschrauben und Muttern.

Werkstückanschlag montieren

Abbildung F:

Montieren Sie den Anschlag wie in Abbildung F dargestellt und ziehen Sie den Sechskantschrauben mit einem Gabelschüssel fest.

Schleiftisch montieren

Abbildung G:

Lösen Sie die Fixerschraube, stecken Sie die Haltestange in die Bohrung und ziehen Sie die Schraube fest. Achten Sie dabei darauf dass das flache Ende der Haltestange aussen ist. Stecken Sie die Schleiftischhalterung auf die Haltestange und ziehen Sie mit einem Inbus die Fixierschraube wie in Abbildung G dargestellt, fest. Achten Sie darauf, dass zwischen Tisch und Schleifscheibe ~2mm Spalt bleibt.

MASCHINENEINSTELLUNG

Schleifwinkel einstellen

Abbildung M:

Lösen Sie den Feststellknauf und schwenken Sie den Schleiftisch in den gewünschten Schleifwinkel. Ziehen Sie den Feststellknauf wieder an.

Vertikalschleifen

Abbildung N:

Lösem Sie die zwei Muttern wie in Abb. N dargestellt (in Abb. sehen Sie eine Mutter, die andere ist unterhalb der Bandabdeckung).
Nachdem Sie die zwei Muttern gelöst haben, können Sie das Schleifbandaggregat in die vertikale Position schwenken und die Muttern wieder festziehen.

Abbildung O:

Nachdem das Schleifaggregat in vertikaler Position ist, entfernen Sie den Schleiftisch mitsamt Haltestange aus der Halterung.

Stecken Sie die Haltestange in die Halterung für Vertikales Schleifen, ziehen Sie die Haltestange mit der Wurmschraube fest, richten Sie den Schleiftisch am Schleifband, wie in Abb. O dargestellt, wieder aus (~2mm Spalt).

Schleifband justieren

Abbildung H:

Sollte das Schleifband zu locker oder zu fest gespannt sein bzw. nicht gerade laufen, können Sie das Schleifband mit dem Inbusschrauben nachjustieren.

BETRIEB

Horizontales Schleifen

Abbildung P:

Legen Sie das Werkstück auf das Schleifband undlegen Sie es am Werkstückanschlag an. Achten Sie auf Ihre Hände!
Üben Sie keinen übermäßig starken Druck auf das Werkstück aus.

Rundschleifen

Abbildung Q:

Zum Rundschleifen legen Sie das Werkstück wie in Abbildung Q dargestellt an das Schleifbandende bei der Schleifwalze an. Keinen Druck ausüben!

Vertikales Schleifen

Abbildung R:

Werkstückzufuhr wie in Abbildung R dargestellt. Bei längerem vertikalen Schleifen sollten Sie den Schleiftisch ummontieren.

Schleifen mit dem Schleifteller

Figure S:

Legen Sie das Werkstück auf den Schleiftisch wie in Abb. S dargestellt. Diese Schleifmethode ist besonders für kleine Schleifflächen geeignet!

Schleifen unter WInkeln von 0°-45°

Abbildung T:

Schwenken Sie den Schleiftisch in einen Winkel zw. 0°-45° wie in Abb M dargestellt. Führen Sie das Werkstück zu, wie in Abb. T dargestellt.

Kanten schleifen 0°-60° von links nach rechts

Abbildung U:

Verwenden Sie den Winkelanschlag um Kanten im Winkel von 0° - 60° zu schleifen. Stellen Sie sicher, dass der Fixierknauf des Winkelanschlages fest angezogen ist.

WARTUNG

ACHTUNG: Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Reinigungs-, Prüf- oder Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen, um das unabsichtliche Einschalten der Maschine zu vermeiden.

Reparaturen nur durch den Fachmann durchführen lassen!

Reinigen Sie ihre Maschine nach jedem Betrieb mit einem leicht angefeuchteten Tuch.

Wechseln Sie die Schleifbänder, Schleifscheiben und Riemen, wenn sie abgenutzt sind.

Schleifbandwechsel

Entfernen Sie den Werkstückanschlag.
Lösen Sie das Schleifband mit dem Spannhebel.

Ziehen Sie das alte Schleifband wie in Abb. I dargestellt ab und ziehen Sie das neue auf die Rollen auf. Achten Sie dabei darauf, dass das Schleifband gerade aufliegt sowie die Pfeile auf der Rückseite des Schleifbandes mit der Laufrichtung der Maschine übereinstimmt.

Spannen Sie das Schleifband, indem Sie den Spannhebel wieder lösen.

Prüfen Sie abschließend das Schleifband per Hand auf geraden Lauf.

Schleifscheibenwechsel

Schleifscheiben mit Klebesystem:

Abb. J: Lösen Sie den Knauf und klappen Sie die Abdeckung herunter.
Abb. K: Lösen Sie die alte Schleifscheibe vom Schleifteller und entfernen Sie Kleberrückstände vom Schleifteller (muss vor Auftrag neuer Schleifscheibe sauber und trocken sein). Bedecken Sie die Rückseite der neuen Schleifscheibe mit Sprühkleber, kleben sie die Schleifscheibe auf den Schleifteller. Montieren Sie die Abdeckung wieder auf.

Schleifscheiben mit Klettsystem:

Bei Erstmontage sorgen Sie ebenfalls für einen trockenen sauberen Schleifteller.
Kleben Sie die Klettscheibe sauber auf den Schleifteller auf.
Legen Sie den Schleifteller mit Vliesrückseite auf die Klettscheibe auf - fertig!

Das Schleifteller-Klettsysten gibts zu bestellen bei HOLZMANN-Maschinen
Klettscheibe: STKT_230AUF
dazu passend Schleifteller Type STK

DEUTSCH

Riemenwechsel

Sie sollten den Zustand des Riemens alle 3 Monate prüfen. Sollte er abgenutzt oder defekt sein, ersetzen Sie diesen bitte umgehend.

Um Zugang zum Riemen zu erhalten, klappen Sie die Abdeckung (Abb. J) herunter.

Entfernen Sie nun den Schleifteller, wie in Abb. L dargestellt.

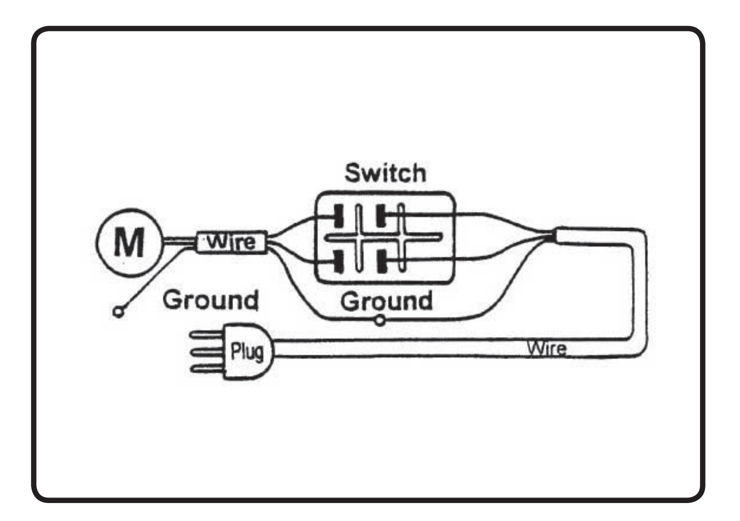
Wenn notwendig, tauschen Sie den Riemen und montieren Sie den Schleifteller sowie Abdeckung im Anschluss wieder korrekt zurück.

TECHNISCHE INFORMATION

Technische Daten

Tischabmessungen	310 x 190mm
Ø Schleifteller	228mm
Schleifband	1220 x 150mm
Neigung Schleifaggregat	90°
max. Neigung Schleiftisch	45°
Schleifbandgeschwindigk.	5.5m/Sek
Motorleistung S1	0,75PS / 230V
Nettogewicht	49kg

Schaltdiagramm



Garantie

Auf diese Gerät gibt es 1 Jahr HOLZMANN Hersteller-Garantie.
Zur Anmeldung von Garantieansprüchen kontaktieren Sie bitte den HOLZMANN Vertriebspartner, von dem Sie das Gerät erworben haben mit folgenden Unterlagen:

>> Kaufbeleg
>> kurzer Fehlerbericht
>> Bei Anforderung von Ersatzteilen unter Garantie zusätzlich eine Kopie der Ersatzteilzeichung mit den benötigten Ersatzteilen markiert.

Garantieausschluss bei:

>> Verschleißteilen

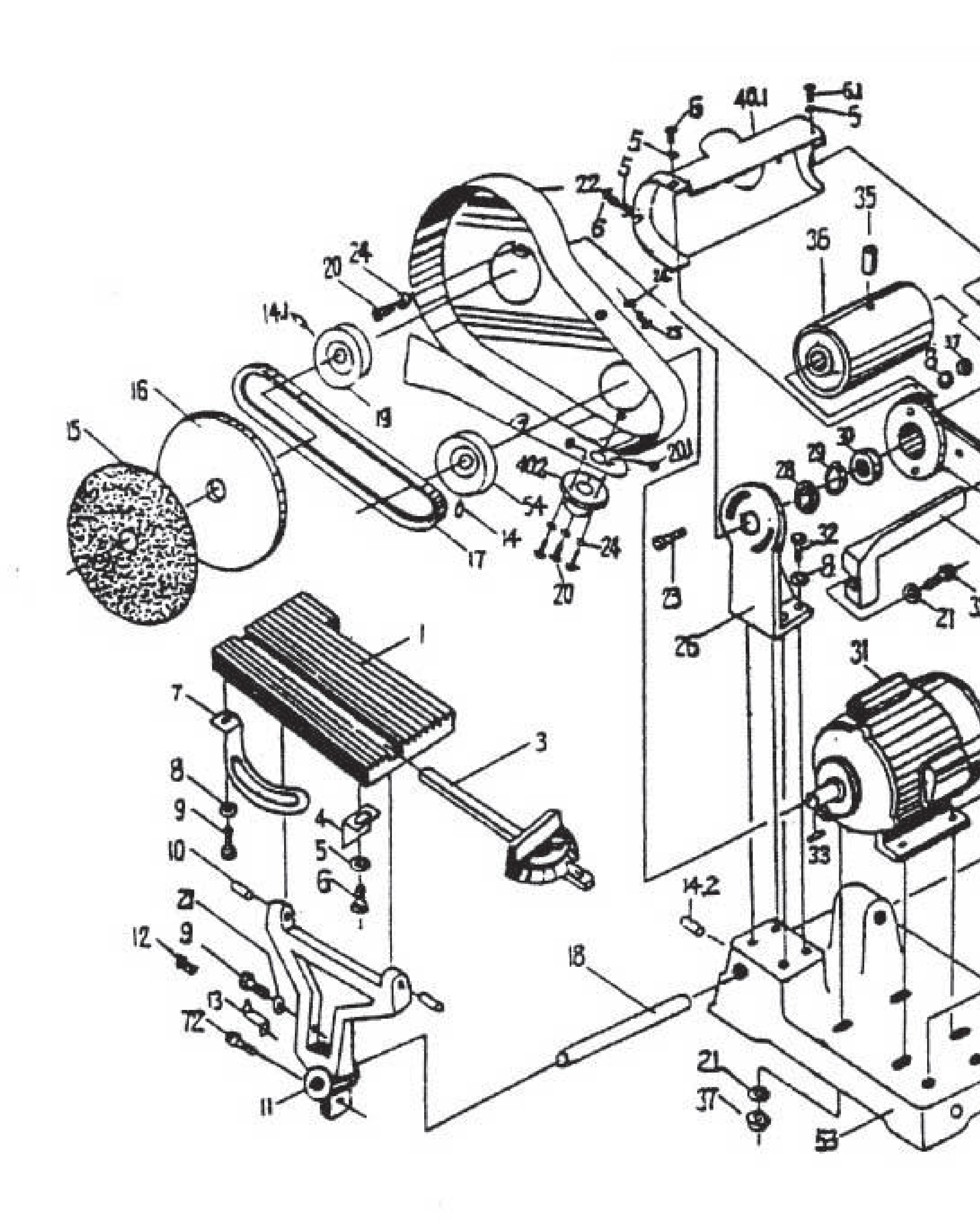
>> Schäden verursacht durch Eigenverschulden:

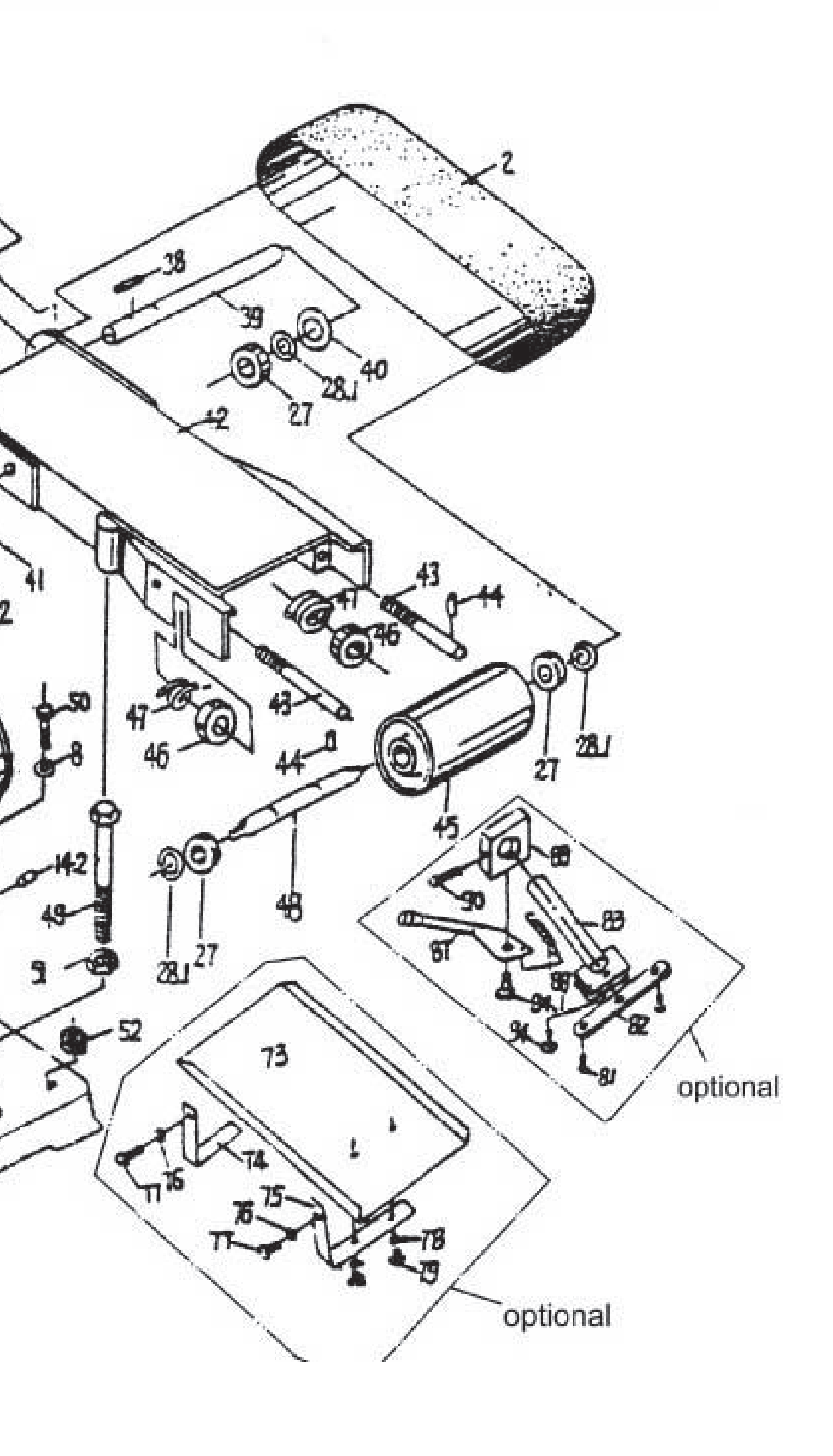
unsachgemäße Bedienung
Überbeanspruchung
mangelhafte Wartung

Bei oben angeführten Ausschlussgründen aus Eigenverschulden kann HOLZMANN-Maschinen weiters für keinerlei Schadenersatzansprüche haftbar gemacht werden.

Ersatzteile

Verwenden Sie ausschließlich Original-Ersatzteile. Für Ersatzteilbestellungen kontaktieren Sie bitte Ihren HOLZMANN Vertriebspartner und verwenden Sie bitte eine Kopie der Ersatzteilzeichung. Markieren Sie darauf die benötigten Ersatzteile. Ihr HOLZMANN Vertriebspartner führt für Sie die Ersatzteilbestellung durch.





2
38
39
40
28.1
27
42
41
43
44
47
46
45
27
28.1
50
8
142
49
51
52
48
89
90
83
87
88
84
94
82
81
optional
73
74
76
77
75
78
79
optional

DECLARATION OF CONFORMITY / KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Inverkehrbringer / Distributor
HOLZMANN MASCHINEN GmbH
A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel.: +43/7289/71562-0;
Fax.: +43/7289/71562-4
www.holzmann-maschinen.at

Hereby we declare, that the below mentioned machine complies with all relevant safety and health requirements of the below stated directives. Any manipulation of the machine not explicitly approved by us renders this document null and void.

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend genannte(n) Maschine(n) den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der angeführten EG-Richtlinien entspricht. Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden, die nicht mit uns schriftlich abgestimmt
wurden.

Machine type / Maschinentype

belt and disc sander / Band- Tellerschleifer

model name / Modellbezeichnung

HOLZMANN BT 1220

parameters / Parameter

Rated input voltage	/	Nennspannung	230V, 50Hz
Rated input power	/	Nennstromaufnahme	550W
Protection class	/	Schutzklasse	I
Degree of protection	/	Schutzgrad	IP40

Directives / Richtlinien

2006/42/EC
2004/108/EC
2006/95/EC

tested according to / geprüft nach

EN ISO 12100-2/A1:2009
EN 61029-1:2009
EN 55014-1:2006
EN 55014-2/A2:2008
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-2:2008

HOLZMANN MASCHINEN Schörgenhuber GmbH Marktplatz 4, 4170 Haslach Tel.: +43-7289-71562-0 Fax: +43-7289-71562-4 www.maschinen-direkt.at

Haslach	29.09.2010		
place/Ort	date/Datum	Klaus Schörgenhuber	CEO